

Adsorptionskältemaschine

InvenSor LTC 30 e plus

Der InvenSor Chiller mit sehr breitem Leistungsspektrum und besonders hoher Effizienz

Kälteleistung zwischen 10 und 35 kW – integrierte Hydraulik

Die automatische Leistungsanpassung ermöglicht einen sehr effizienten Betrieb im Bereich von 10 bis 35 kW Kälteleistung. Eine entsprechend geregelte Hydraulikeinheit mit Hocheffizienzpumpen, Mischern und Ventilen ist betriebsbereit integriert.

Komfortable Bedienung und optimierter Betrieb: Smart Control

Der integrierte Systemcontroller bietet zahlreiche Möglichkeiten zur Anpassung an die jeweilige Anwendung und spezielle Kundenanforderungen. Umfangreiche Messtechnik vereinfacht Installation und Inbetriebnahme und ermöglicht eine weitestgehend automatische Betriebsführung. Für einen Fernzugriff ist die Maschine bereits werksseitig vorbereitet.

Wartungsfreier Kälteerzeuger: InvenSor ActiVac®

Das von InvenSor entwickelte automatische Druckhaltesystem sorgt stets für optimalen Betriebsdruck. Der Service beschränkt sich auf übliche Tätigkeiten in wasser- und luftführenden Kreisläufen.

LTC 30 e plus: Mit integrierter Hydraulik

Die LTC 30 e plus vereint alle Grundkomponenten für die thermische Kälteerzeugung in einem Gerät. Sie enthält eine Hydraulikeinheit mit leistungsstarken Hocheffizienzpumpen. So können alle Wasserkreisläufe für Antrieb, Kälteverteilung und Rückkühlung direkt angeschlossen werden.

LTC 30 e plus-FC: Mit integr. Hydraulik und Free Cooling-Funktion

Das FC-Modell ermöglicht zusätzlich eine erhebliche Energieeinsparung, da es bei ausreichend kalten Außentemperaturen direkt über die Außen-einheit kühlen kann. Antriebswärme muss nicht genutzt werden.



HIGH PERFORMANCE
EER = 33
ENERGY EFFICIENCY RATIO

Maße der Maschine

Länge	1.560 mm
Höhe	1.845 mm
Breite	800 mm
Gewicht LTC 30 e plus	1.200 kg
Gewicht LTC 30 e plus-FC	1.205 kg

Lage der Anschlüsse

ab Boden	1.905 mm
----------------	----------

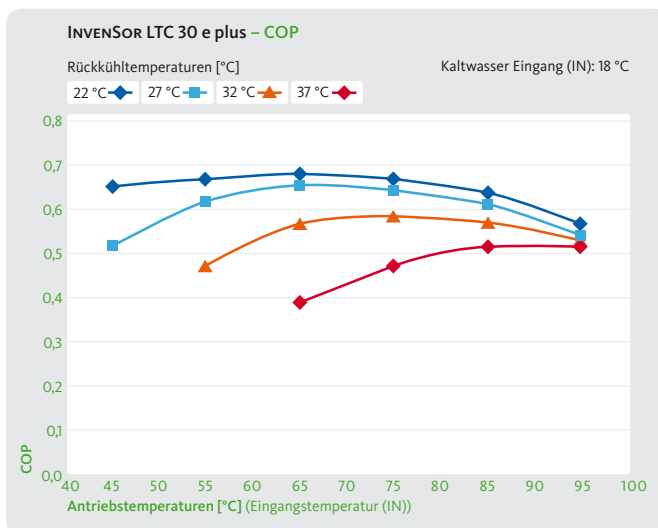
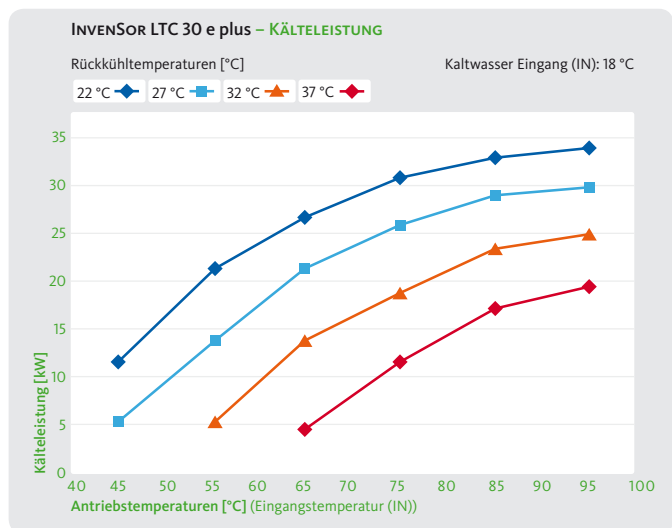
Nennweiten (AG)

Antrieb (2x)	G 1 1/2"
Kälte (2x)	G 1 1/2"
Rückkühlung (2x)	G 1 1/2"

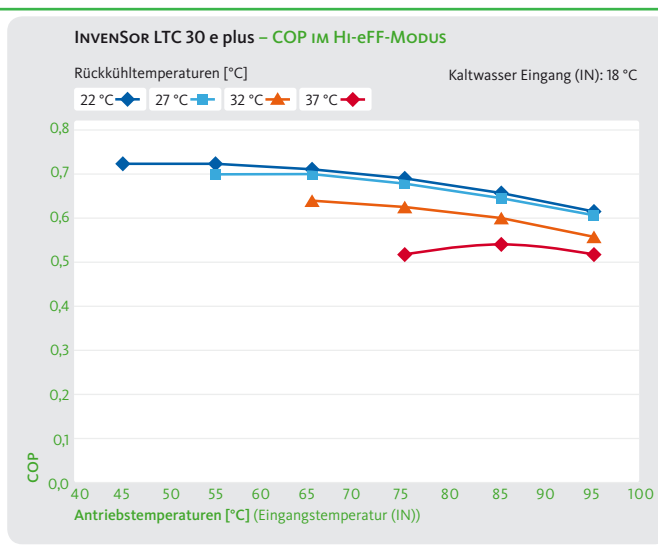
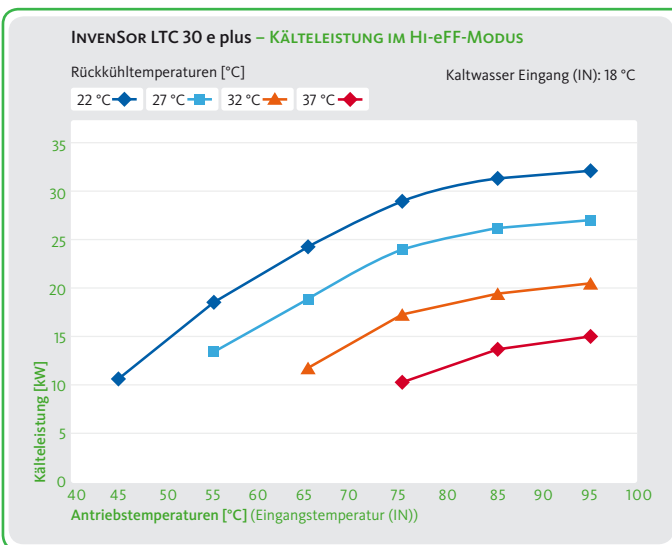
Allgemeine technische Daten					
Leistungsbereich Kälte	kW	10–35			
COP maximal		0,72			
Maximaler Überdruck	bar	4			
Elektrischer Anschluss	V~ Hz A	230 50/60 max. 9,5			
El. Leistungsaufnahme	W	32			
Nenndaten		Kältekreis	Rückkühlkreis	Antriebskreis	
Temperaturen Einsatzmöglichkeit	°C	10–25	20–37	60–99	
Volumenströme	l/h	6.600	11.400	6.300	
Verfügbare externe Förderhöhe	mbar	400	400	300	
Leistungsaufnahme Pumpe	W	260	380	180	
Wasserinhalt	l	37	45	37	
Betriebsdaten bei hohen Antriebstemperaturen "85 °C Punkt"					
COP	(Hi-eFF)	0,6	(0,64)		
Leistungswerte	(Hi-eFF) kW	29,5	(26)	78,5 (66,5)	49 (40,5)
Temperaturen Kälteanlage Eintritt (IN)	(Hi-eFF) °C	18	(18)	27 (27)	85 (85)
Temperaturen Kälteanlage Austritt (OUT)	(Hi-eFF) °C	14	(14,5)	33 (32,5)	78 (79)
Betriebsdaten bei niedrigen Antriebstemperaturen "72 °C Punkt"					
COP	(Hi-eFF)	0,65	(0,68)		
Leistungswerte	(Hi-eFF) kW	25	(22)	63,5 (54,5)	38,5 (32,5)
Temperaturen Kälteanlage Eintritt (IN)	(Hi-eFF) °C	18	(18)	27 (27)	72 (72)
Temperaturen Kälteanlage Austritt (OUT)	(Hi-eFF) °C	14,5	(15)	32 (31,5)	66,5 (67,5)

Technische Daten bei verschiedenen Betriebsbedingungen

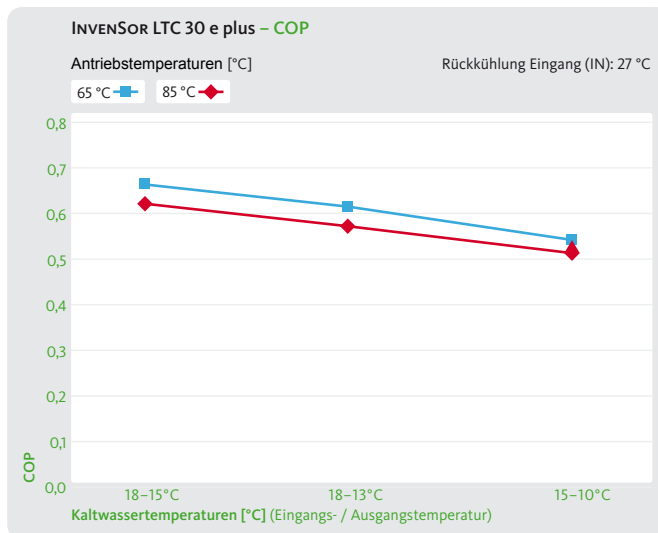
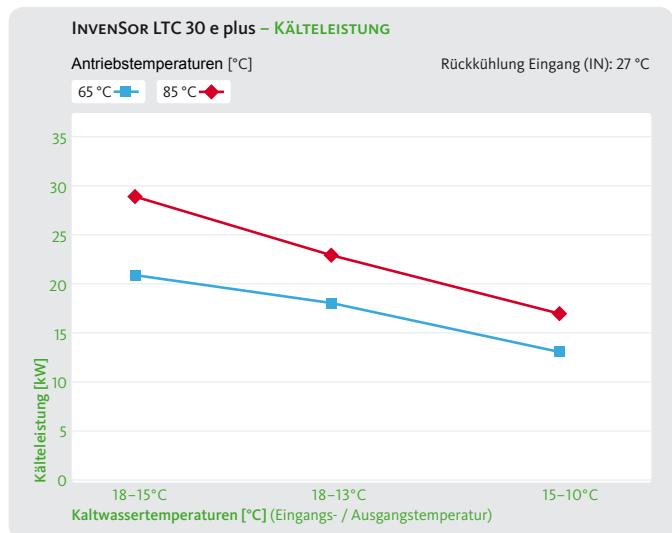
Leistung und COP nach Rückkühltemperatur über Antriebstemperatur (Nennwerte)



Leistung und COP nach Rückkühltemperatur über Antriebstemperatur (mit aktiviertem High-Efficiency-Modus)



Leistung und COP nach Antriebstemperatur über Kaltwassertemperatur (Nennwerte)



LTC30eplus.o3.de Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten (Stand 10/2018)