



**KÜHLEN
MIT
WÄRME**

Raus aus der Kältemittel-Falle!

Die Anforderungen an Kälte- und Klimaanlage steigen dramatisch – an einer Reduzierung von CO₂-Emissionen führt kein Weg vorbei. Noch drängender ist allerdings bereits heute die Frage nach zukunftsfähigen, gesetzeskonformen Kältemitteln. Für beide Herausforderungen bietet InvenSor passende Lösungen.

Jetzt umsteigen auf umweltfreundliche Kühlung

Auch in Bestandsanlagen dürfen die weit verbreiteten teilhalogenisierten Kältemittel wie R22 und entsprechende Gemische ab Januar 2015 nicht mehr nachgefüllt werden. Eingriffe in Kältemittelkreisläufe sind nicht mehr gesetzeskonform. Unternehmen müssen sich nun also nicht nur bei Neuanlagen der Herausforderung stellen, umweltfreundliche Lösungen einzusetzen.

Preisgekrönte Energieeffizienz

Adsorptionskältemaschinen von InvenSor sind die optimalen Schlüsselkomponenten für sichere und umweltfreundliche Kühlung und Klimatisierung. Gegenüber konventionellen Anlagen sparen sie bis zu 70% Strom ein und helfen so, laufende Kosten deutlich zu senken. Ihr Kälteerzeuger ist wartungsfrei, und ob sie direkt mit Prozessabwärme angetrieben werden oder mit Blockheizkraftwerken: sie sind erstaunlich effizient und arbeiten mit dem natürlichsten Kältemittel der Welt: Wasser.

Perfekt kombiniert: Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung mit InvenSor Adsorptionskälte

In Kombination mit BHKWs profitieren Sie doppelt: Zur Kühlung mit Abwärme kommt die eigene Stromerzeugung. Ein Stück Unabhängigkeit und ideal z.B. als redundante Energieversorgung für kritische Anwendungen wie Server, Labortechnik und Maschinen.

- Abwärme als Antriebsenergie nutzen
- Optimales Kältemittel: Reines Wasser
- Bis zu 70% Strom sparen

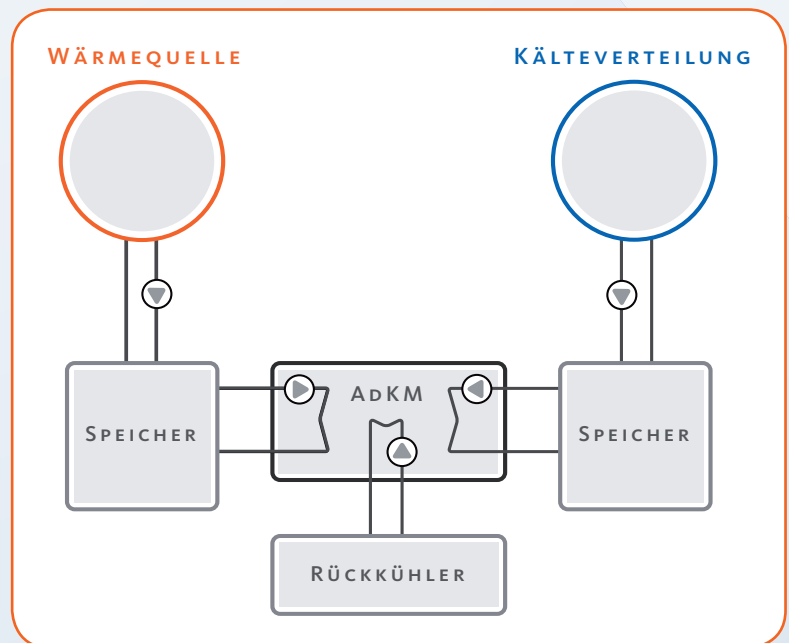


Nachhaltige Kältelösungen für industrielle Produktion und Klimatisierung

In industriellen Produktionsprozessen können Abwärmeströme häufig nicht sinnvoll genutzt werden. Mit InvenSor Kältemaschinen ist das in vielen Fällen möglich. Auch die Abwärme von Druckluftkompressoren wird als Antrieb genutzt. Wenn bereits Kaltwassernetze vorhanden sind ist die Integration der Adsorptionskältemaschinen besonders einfach möglich. Nähere Informationen zu technischen Spezifikationen, Anlagenbeispielen und Planungsunterstützung erhalten Sie direkt von InvenSor oder den Vertriebspartnern.

Ihre Vorteile:

- **Sauber:** komplett wasserbasierte Systeme
- **Stabil:** minimaler Wartungsaufwand und sehr einfache Betriebsführung
- **Sicher:** Verfügbarkeit und Kosten unter Kontrolle halten



Über InvenSor

InvenSor ist eines der führenden Unternehmen weltweit in der Entwicklung und Produktion von Adsorptionskältemaschinen in einem Leistungssegment von 5 kW bis 100 kW. Die Kältemaschinen von InvenSor erzeugen kaltes Wasser und nutzen dafür als Antriebsenergie Wärme statt Strom. Typische Wärmequellen sind industrielle Prozesse, Blockheizkraftwerke und Solaranlagen.

Für die Kühlung gibt es vielfältige Anwendungsmöglichkeiten wie beispielsweise Rechenzentren, Büroräume, Verkaufsräume, oder die Kühlung von industriellen Prozessen. Ingenieuren des Unternehmens ist es gelungen, auch so genannte Zeolithe in den Adsorptionsmaschinen sehr effektiv einzusetzen. Wasser dient als umweltfreundliches Kältemittel. Das Unternehmen, das 2009 und 2012 mit dem Kältepreis des Bundesumweltministeriums und 2010 mit dem Intersolar Award ausgezeichnet wurde, bietet Spitzentechnologie „Made in Germany“.

INVENSOR GMBH

Niederlassung Berlin
Gustav-Meyer-Allee 25
D- 13355 Berlin
Tel.: +49 (0)30 46 307 400
E-Mail: info@invenzor.de



Weitere Infos erhalten Sie bei Ihrem Fachpartner: