

Adsorptionskältemaschine

InvenSor HTC 18 plus

Kompakte Lösung mit integrierter Hydraulikeinheit zur effizienten Kühlung bei hohen Außentemperaturen

Die InvenSor HTC 18 plus kann auch bei Außentemperaturen von bis zu 40°C mit trockenen Rückkühlern effizient betrieben werden. Bei Antriebstemperaturen über 85°C liegt ihr optimaler Arbeitsbereich. Für niedrigere Antriebstemperaturen steht die LTC Baureihe zur Verfügung.

18 kW Kälteleistung, kompakte Bauform

Die Nominalleistung der HTC 18 plus beträgt 18 kW. Das Gehäuse ist für die Beförderung mit Hubwagen vorgesehen. Für die Installation der Maschine sind alle Anschlüsse an der Oberseite gut zugänglich angeordnet.

Komfortable Einstellmöglichkeiten, Betrieb als Wärmepumpe

Die Zieltemperaturen für Kaltwasser, Antriebskreislauf und Rückkühlung lassen sich direkt am Gerät einstellen und programmieren. Auch die Nutzung als Wärmepumpe ist bereits vorbereitet und kann am Gerät aktiviert werden.

Wartungsfreier Kälteerzeuger durch InvenSor ActiVac

Das ActiVac System ist ein von InvenSor entwickeltes automatisches Druckhaltesystem, das stets einen optimalen Betriebsdruck im Inneren des Kälteerzeugers sicherstellt. Das für Sorptionsmaschinen typische Nachevakuierten kann damit entfallen.

HTC 18 plus: Mit integrierter Hydraulik

Die HTC 18 plus vereint sämtliche Grundkomponenten für die thermische Kälteerzeugung in einem Gerät. Sie enthält eine komplette Hydraulikeinheit mit elektronisch geregelten Hocheffizienzpumpen. So können alle drei Wasserkreisläufe für Antrieb, Kälteverteilung und Rückkühlung unkompliziert direkt an die HTC 18 plus angeschlossen werden.

HTC 18 plus-FC: Mit integrierter Hydraulik und Free Cooling-Funktion

Dieses Modell ermöglicht zusätzlich eine erhebliche Energieeinsparung, da bei ausreichend kalten Außentemperaturen direkt über die Außenluft gekühlt wird, ohne Einsatz von Wärme als Antriebsenergie.



Maße der Maschine

Länge	1.100 mm
Höhe	1.370 mm
Breite	750 mm
Gewicht HTC 18 plus	420 kg
Gewicht HTC 18 plus-FC	425 kg

Lage der Anschlüsse

ab Boden	1.400 mm
----------------	----------

Nennweiten (AG)

Antrieb (2x)	G 1 1/4"
Kälte (2x)	G 1 1/2"
Rückkühlung (2x)	G 1 1/2"

Allgemeine technische Daten

Leistungsbereich Kälte	kW	6-22
COP maximal		0,55
Maximaler Überdruck	bar	4
Elektrischer Anschluss	V~; Hz; A	230; 50/60; max. 8,5
Elektrische Leistungsaufnahme inkl. Pumpen	W	495

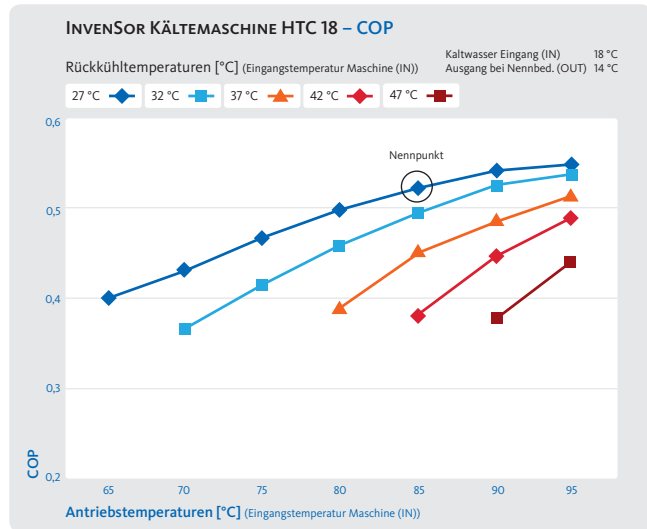
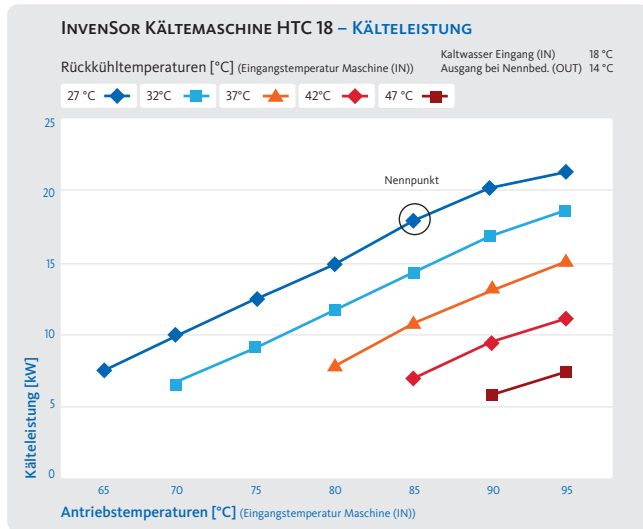
Daten bei Nennbedingungen

		Kältekreis	Rückkühlkreis	Antriebskreis
COP bei Nennbedingungen		0,52		
Leistungswerte	kW	18	52,6	34,6
Temperaturen Kälteanlage Eintritt (IN)	°C	18	27	85
Temperaturen Kälteanlage Austritt (OUT)	°C	14	34,5	76,5
Temperaturen Einsatzmöglichkeit	°C	9-25	20-47	75-100
Volumenströme	l/h	3.900	6.000	3.600
Verfügbare externe Förderhöhe	mbar	400	400	300

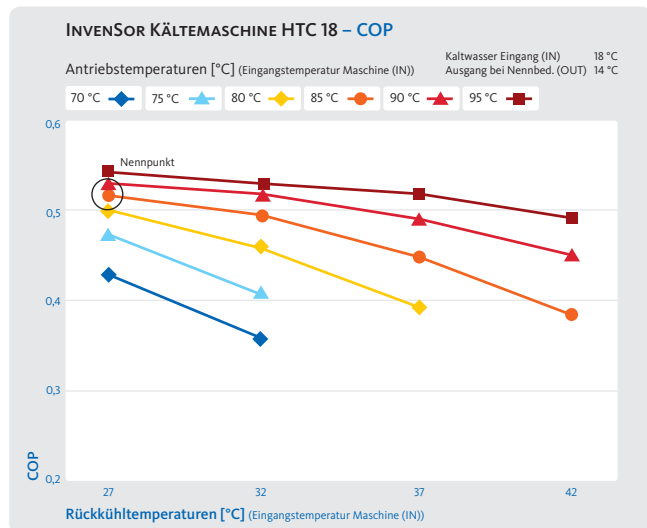
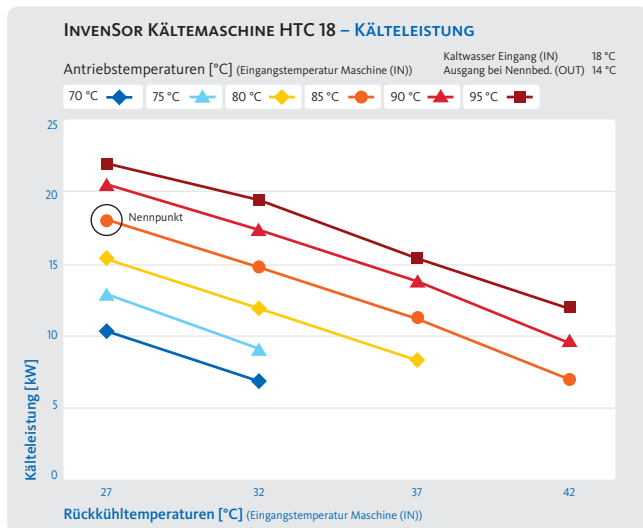
Alle Daten gelten für den Betrieb mit Wasser in den Hydraulikkreisläufen.

Technische Daten bei verschiedenen Betriebsbedingungen

Leistung und COP nach Rückkühltemperatur über Antriebstemperatur



Leistung und COP nach Antriebstemperatur über Rückkühltemperatur



Leistung und COP nach Antriebstemperatur über Kaltwassertemperatur

