

## InvenSor – Revolutionäre ADSorptionstechnologie

Von Spritzgussanlagen bis zu Süßigkeiten, von Serverräumen bis zu Bürokomplexen – wir als InvenSor GmbH haben in den vergangenen Jahren unsere Kältemaschinen weltweit in den verschiedensten Bereichen eingesetzt und haben damit einen großen Beitrag zur Nachhaltigkeit im Kältemarkt geleistet.

In Lutherstadt Wittenberg und Berlin ansässig sind wir eines der führenden Unternehmen weltweit in der Entwicklung und Produktion von ADSorptionskältemaschinen im Leistungssegment von bis zu 300 kW. Die Kältemaschinen erzeugen kaltes Wasser und nutzen dafür als Antriebsenergie die überschüssige Wärme u.a. von Blockheizkraftwerken (BHKWs), Druckluftanlagen sowie industriellen Prozessen. Dadurch sparen unsere Kunden Energiekosten von bis zu 70% ein. Für die Kühlung gibt es vielfältige Anwendungsmöglichkeiten wie beispielsweise Industriekühlung, RZ-/Serverraum-Kühlung, Lebensmittelkühlung oder Raumkühlung.

Als Kältemittel wird in den Anlagen reines Wasser verwendet - maximal umweltschonend und wartungsarm. Durch das eigens entwickelte und mehrfach patentierte Druckhaltesystem ActiVac® ist InvenSor der einzige Hersteller, der die Kälteerzeuger in den Kältemaschinen komplett wartungsfrei anbietet.

Inzwischen gibt es vier verschiedene Anlagentypen. Die Produktpalette erstreckt sich von ADSorptionskältemaschinen, bestehend aus der LTC- und HTC-Baureihe über die Rückkühler bis hin zu Systemkomponenten. Dabei sind die Kälteanlagen der LTC-Familie für besonders niedrige Antriebstemperaturen ausgelegt und für den Betrieb mit BHKWs optimiert. Die Maschinen der HTC-Familie können auch bei hohen Außentemperaturen mit trockenen Rückkühlern eingesetzt werden. Der eigens für die Geräte entwickelte Mikrocontroller erlaubt eine Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten und Anpassungen an die Anforderungen des Gesamtsystems.

Darüber hinaus haben wir uns in den letzten 10 Jahren vom reinen Anlagenhersteller zum Gesamt-Lösungsanbieter entwickelt und realisieren mittlerweile schlüsselfertige Gesamtlösungen im Kältebereich. Über 400 installierte Anlagen und zufriedene Kunden sind ein Beweis für die Leistungsfähigkeit und Effizienz unserer ADSorptionskältesysteme.