

Adsorptionskältemaschine

InvenSor LTC 90 e plus

Der InvenSor Chiller mit sehr breitem Leistungsspektrum und besonders hoher Effizienz

Kälteleistung zwischen 30 und 105 kW – integrierte Hydraulik

Die automatische Leistungsanpassung ermöglicht einen sehr effizienten Betrieb im Bereich von 30 bis 105 kW Kälteleistung. Eine entsprechend geregelte Hydraulikeinheit mit Hocheffizienzpumpen, Mischern und Ventilen ist betriebsbereit integriert.

Komfortable Bedienung und optimierter Betrieb: Smart Control

Der integrierte Systemcontroller bietet zahlreiche Möglichkeiten zur Anpassung an die jeweilige Anwendung und spezielle Kundenanforderungen. Umfangreiche Messtechnik vereinfacht Installation sowie Inbetriebnahme und ermöglicht eine weitestgehend automatische Betriebsführung. Für einen Fernzugriff ist die Maschine bereits werksseitig vorbereitet.

Wartungsfreier Kälteerzeuger: InvenSor ActiVac®

Das von InvenSor entwickelte automatische Druckhaltesystem sorgt stets für optimalen Betriebsdruck. Der Service beschränkt sich auf übliche Tätigkeiten in wasser- und luftführenden Kreisläufen.

LTC 90 e plus: Mit integrierter Hydraulik

Die LTC 90 e plus vereint alle Grundkomponenten für die thermische Kälteerzeugung in einem Gerät. Sie enthält eine Hydraulikeinheit mit leistungsstarken Hocheffizienzpumpen. So können alle Wasserkreisläufe für Antrieb, Kälteverteilung und Rückkühlung direkt angeschlossen werden.

LTC 90 e plus-FC: Mit integr. Hydraulik und Free Cooling-Funktion

Das FC-Modell ermöglicht zusätzlich eine erhebliche Energieeinsparung, da es bei ausreichend kalten Außentemperaturen direkt über die Außen-einheit kühlen kann. Antriebswärme muss nicht genutzt werden.



Maße der Maschine

Länge	2.080 mm
Höhe	1.940 mm
Breite	2.540 mm
Gewicht LTC 90 e plus.....	4.500 kg
Gewicht LTC 90 e plus-FC.....	4.515 kg

Anschlüsse

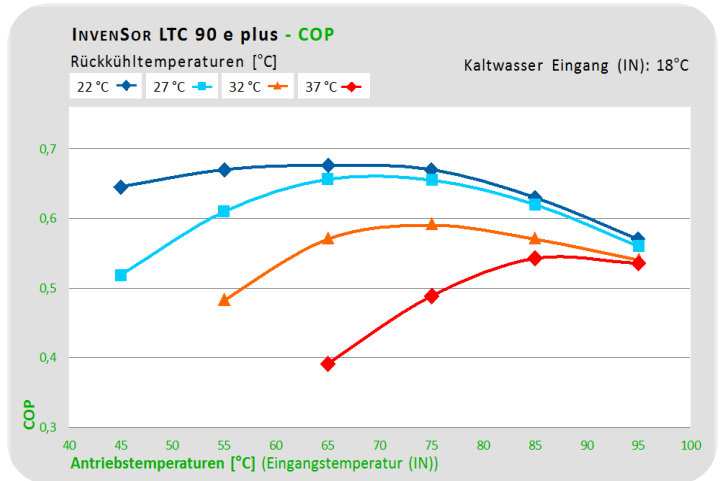
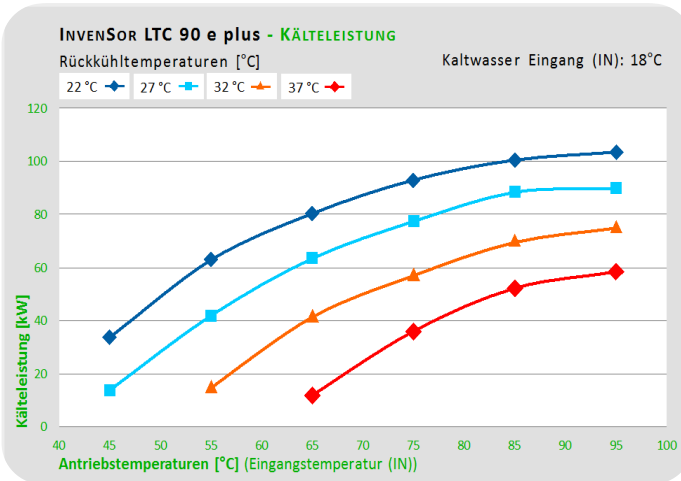
Nennweiten (EN1092-2)

Antrieb (2x)	DN 65 / PN16
Kälte (2x).....	DN 80 / PN16
Rückkühlung (2x)	DN 80 / PN16

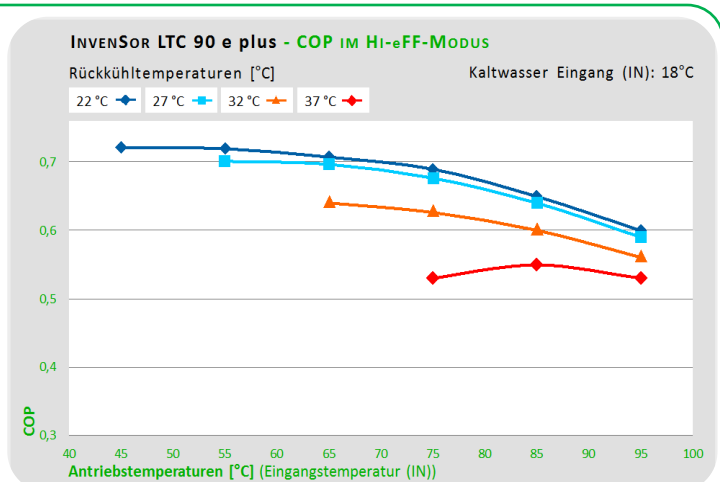
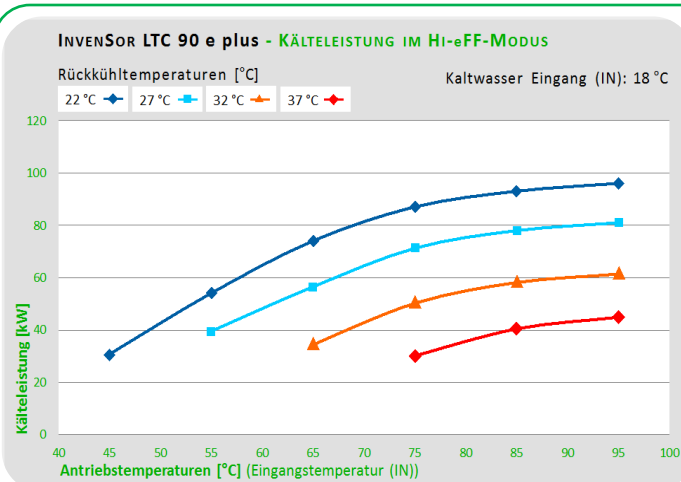
Allgemeine technische Daten					
Leistungsbereich Kälte	kW	30 - 105			
COP maximal		0,75			
Maximaler Überdruck	bar	4			
Elektrischer Anschluss	V~ Hz A	230 50/60 max. 28,5			
Elektrische Leistungsaufnahme	W	96			
Nenndaten		Kältekreis	Rückkühlkreis	Antriebskreis	
Temperaturen Einsatzmöglichkeit	°C	10–25	20–37	60–99	
Volumenströme	l/h	19.800	34.200	18.900	
Verfügbare ext. Förderhöhe	mbar	400	400	300	
Leistungsaufnahme Pumpe	W	3 x 260	3 x 380	3 x 180	
Wasserinhalt	l	130	165	140	
Betriebsdaten bei hohen Antriebstemperaturen "85°C-Punkt"					
COP	(Hi-eFF)	0,6	(0,64)		
Leistungswerte	(Hi-eFF) kW	88,5	(78)	235,5	(199,5) 148,5 (121,5)
Temperaturen Kälteanlage Eintritt (IN)	(Hi-eFF) °C	18	(18)	27	(27) 85 (85)
Temperaturen Kälteanlagen Austritt (OUT)	(Hi-eFF) °C	14	(14,5)	33	(32,5) 78 (79)
Betriebsdaten bei niedrigen Antriebstemperaturen "72°C-Punkt"					
COP	(Hi-eFF)	0,65	(0,68)		
Leistungswerte	(Hi-eFF) kW	75	(66)	190,5	(164) 115,5 (98)
Temperaturen Kälteanlage Eintritt (IN)	(Hi-eFF) °C	18	(18)	27	(27) 72 (72)
Temperaturen Kälteanlagen Austritt (OUT)	(Hi-eFF) °C	14,5	(15)	32	(31,5) 66,5 (67,5)

Technische Daten bei verschiedenen Betriebsbedingungen

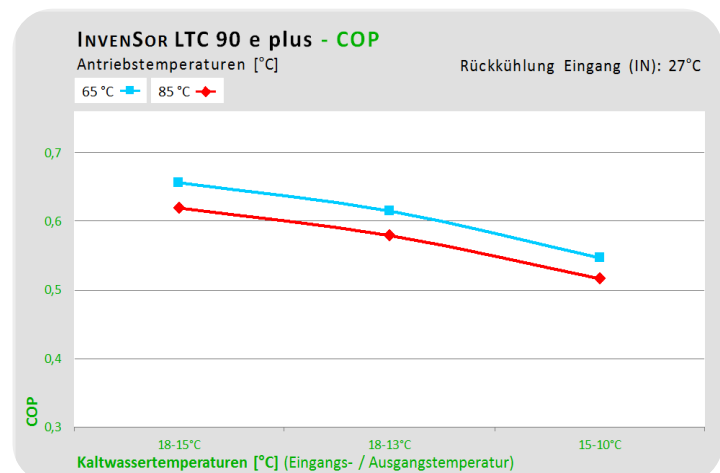
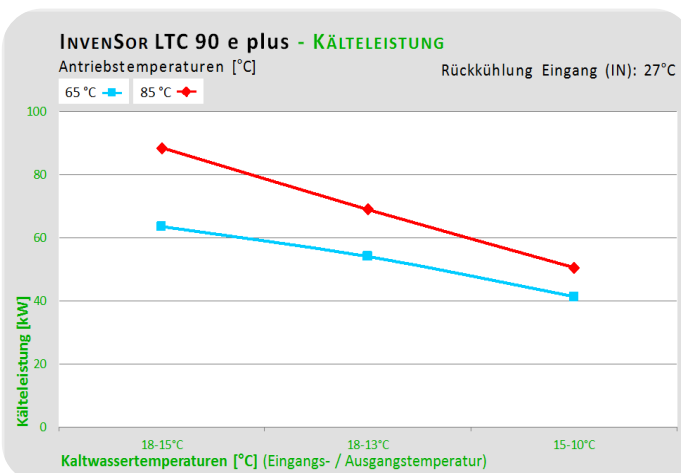
Leistung und COP nach Antriebstemperatur über Rückkühltemperatur (Nennwerte)



Leistung und COP nach Antriebstemperatur über Rückkühltemperatur (mit aktiviertem High-Efficiency-Modus)



Leistung und COP nach Antriebstemperatur über Kaltwassertemperaturen (Nennwerte)



www.invensor.com

Alle Daten gelten für den Betrieb mit Wasser in den Hydraulikkreisläufen.

LTC90eplus.01.de Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten (Stand 10/2018)